



Bucher Hydraulics

Unser Ziel haben wir erst dann erreicht, wenn unsere Kunden ihre Produkte mit unseren hydraulischen Lösungen auch erfolgreich verkaufen können. Unser Erfolgsrezept basiert auf der Bereitschaft, den Kontakt mit unseren Kunden sorgfältig aufzubauen und intensiv zu pflegen, sowie auf guten und umfassenden Kenntnissen der verschiedenen anspruchsvollen Kundenanwendungen. Dadurch gelingt es uns immer wieder, innovative, kundenorientierte Lösungen zu entwickeln, die wir in enger Zusammenarbeit mit den Kunden und unseren Lieferanten umsetzen.

Daniel Waller, Divisionsleiter Bucher Hydraulics

Kennzahlen Bucher Hydraulics

Umsatz in CHF Mio.	500
Personalbestand	1 500

1923

Jean Bucher (-Guyer)
Der Schweizer Fabrikant Jean Bucher (-Guyer) (1875–1961) gründet eine Niederlassung zur Herstellung seiner bekannten «Luna»-Pumpen in Griessen, Süddeutschland. Dort werden in den 30er-Jahren auch hydraulische Obst- und Traubenpressen und Baumspritzen hergestellt.



1952

Traktorhydraulik
Die Ölhydraulikgeräte von Bucher werden in der Traktorhydraulik eingesetzt. Als Erstes werden die Kolbenpumpen der Baureihe FB hergestellt. Danach folgt die Produktion von dreh-schiebergesteuerten Axialkolbenpumpen und Wegeventilen für Lasthebesteuern.

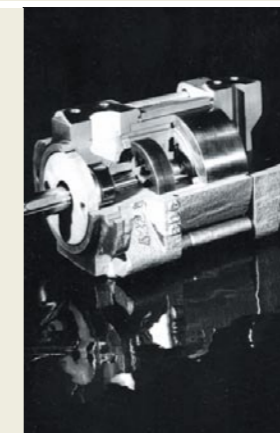
1963

Ausbau Betriebsgelände
Das Betriebsgelände von Bucher in Süddeutschland wird erweitert. 160 Mitarbeitende fertigen ein breites Produktangebot von Hydraulikkomponenten über Keltermaschinen bis hin zu landwirtschaftlichen Motorgeräten.



1968

«Flüster-Pumpe»
Die Markteinführung der Innenzahnradpumpe bereichert die weltweit bekannte Palette an Hydraulikkomponenten aus dem Hause Bucher. In den kommenden Jahren erobert die so genannte «Flüster-Pumpe» den Weltmarkt.



1994–2007

Hydraulics
Die Unternehmen Hidroirma (Italien, 1994), Beringer (Schweiz, 1996), Hydrotechnik Frutigen (Schweiz, 1997) und Monarch Hydraulics (USA, 2007) werden von Bucher übernommen. Diese Zukäufe stellen die Weichen für das weltweit tätige Hydraulikunternehmen mit dem Namen Bucher Hydraulics.

2007

Hoch automatisiert
Was in den 50er-Jahren mit der Einzelfertigung von Ventilen begann, stellen heute hoch automatisierte Fertigungsstrassen als Basis für die Technologieführerschaft rund um den Globus dar.



Bucher Hydraulics ist ein international führender Hersteller modernster Hydrauliksysteme, die höchsten Ansprüchen an Technik, Sicherheit und Qualität genügen. Das Produktangebot des kundenorientierten Unternehmens umfasst Pumpen, Motoren, Ventile, Antriebsaggregate, Aufzugsantriebe und Steuerungen. Die zahlreichen Produktionsstandorte und Vertriebsgesellschaften in Europa, Asien und den USA sichern Marktpräsenz und grosse Kundennähe.

Bucher Hydraulics

Fokus Kundenbedürfnis Wo immer Bewegungen und hohe Kräfte auf engsten Platzverhältnissen zu steuern sind, kommt die Hydraulik zum Einsatz. Für unsere Kunden entwickeln und produzieren wir innovative und konsequent auf die Kundenbedürfnisse ausgerichtete Lösungen in der hydraulischen Antriebs- und Steuerungstechnik.

Neueste Technologie Modernste Instrumente und Techniken ermöglichen es uns, Entwicklungsprozesse zu beschleunigen und so schneller ausgereifte Lösungen anzubieten. Eine intensive, anwendungsorientierte Entwicklungstätigkeit bildet die Grundlage für den hohen technischen Standard. Fortschritte in der Elektronik, der Simulations- und Prüftechnik und der Sensorik fliessen bei uns unmittelbar in die Konstruktion neuer Produkte ein.

Leistungsoptimiertes Produktangebot Unsere Spezialisten verfügen über jahrelange Erfahrung und grosses Fachwissen für Anwendungen auf dem Gebiet der Landtechnik, der Baumaschinen, der Förder- und Hebeteknik, der Systemtechnik, der Aufzugstechnik, der Energietechnik, der Kommunal- und Entsorgungstechnik und des allgemeinen Maschinenbaus. Zum umfangreichen Produktprogramm zählen hochwertige Hydraulik- und Elektronikkomponenten sowie Software-Systemlösungen.

Wertvolles Entwicklungspotenzial Die Kombination von Elektronik und Hydraulik eröffnet neue Anwendungen. Um den höchsten Qualitätsansprüchen zu genügen, führen wir während des gesamten Prozesses – von der Entwicklung des ersten Musters bis hin zu dessen Serienfertigung – kontinuierlich intensive Versuche und Analysen durch. Um ökonomische und ökologische Anforderungen gleichermaßen zu erfüllen, beschäftigt sich Bucher Hydraulics auch eingehend mit der Lärmreduktion bei Pumpen, der Optimierung von Wirkungsgraden und der Energierückgewinnung in hydraulischen Systemen.

Das Unternehmen setzt weltweit Massstäbe in der Entwicklung und Produktion von kundenspezifischen Antriebslösungen für die Mobil-, Industrie- und Aufzugshydraulik.

